



Таблица 1

Номер сварного шва	Тип шва по ГОСТ 14806-80	Кол. швов
N1	H1-Д3	2
N2	C8	10
N3	T1-Д3	62
N4	C2	14
N5	У4-Д3	1

- \* Размеры для справок.
- Сварные швы Икл. по ОСТ4 ГО.005.247-82. Сварные швы зачистить  $\sqrt{Ra\ 6.3}$ .
- Снять усиление сварных швов Ж на участке прилегания детали поз.24.
- Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

АКЖИ.301568.080СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Кронштейн Сборочный чертеж				01		1:4
				Лист	Листов	1